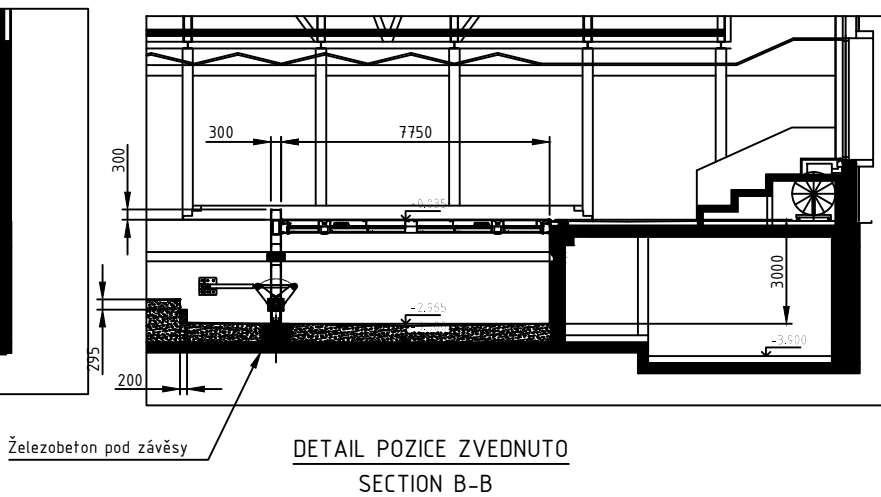
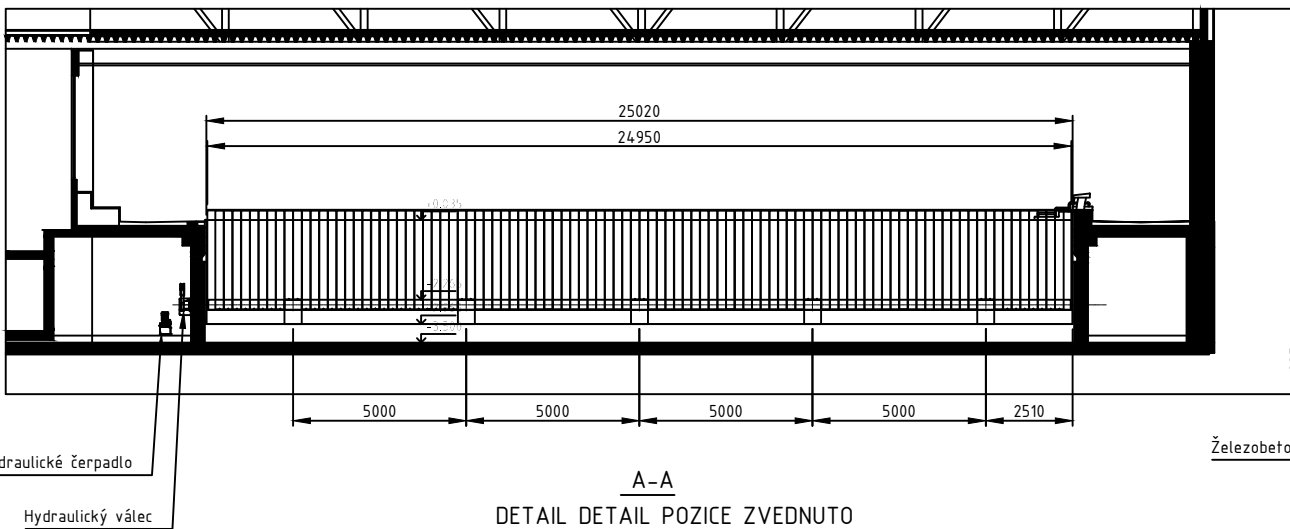
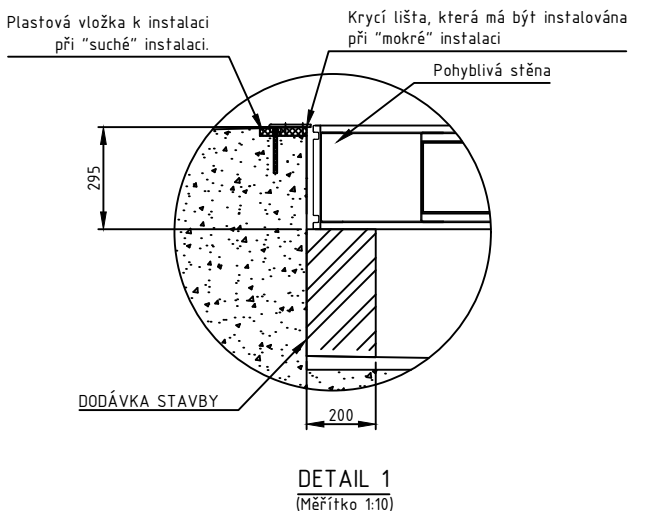
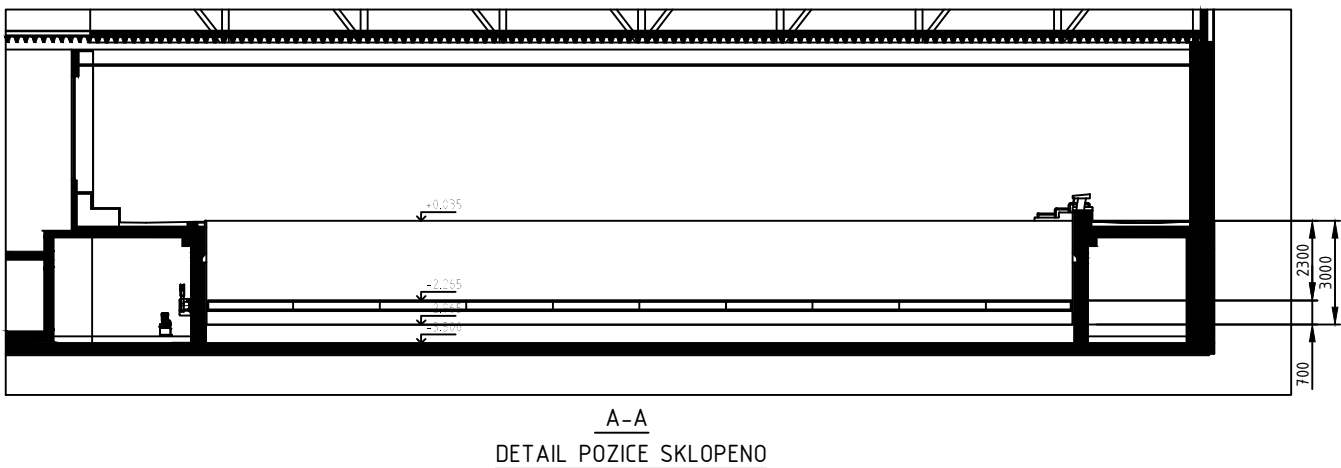


- Přesnost stěny bazénu musí být v rozmezí ± 2 mm v jakékoli rovině přesahující vzdálenosti tří metrů. Bez kumulace chyb po celé délce plochy.
- Všechny rozměry jsou v mm a měří se od hotových stěn bazénu.
- Veškeré stavební práce provádí GDS.
- Dno bude vyroben z mořeného a pasivovaného rámu z nerezové oceli, opatřeno otvory pro dobrou cirkulaci vody.
- Konečný výběr barev a konkrétní umístění ovládacích panelů a/nebo dotykové obrazovky, displejů a alarmů musí schválit a potvrdit projekční tým/zákazník.
- Varování p pomocí blikajícího světla a zvukového signálu.
- Povolené svislé zatížení: Rovnoměrně působící svislé zatížení: 1000N/m^2 , podle normy EN 13451-11
- **H = Hinge (H = závěs): Montáž pomocí chemických kotv M24, hloubka vrtání do konstrukčního betonu min. 210 mm.**
- Potrubí, přívody a odvody umístěné v desce bazénu nesmí být v kolizi s technologií dna
- Podvodní osvětlení, stupňovité římsy, trysky a schůdky do bazénu musí být v jedné rovině se stěnou bazénu.
- Kvalita vody musí splňovat následující charakteristiky:
 - Langelierův index mezi $-0,3$ a $+0,3$. PH stupnice mezi $6,8$ a $7,6$, slanost <600 mg/l a volný chlor $<1,5$ mg na litr.
 - V potrubí přivádějícím vodu by měl být nainstalován filtr o velikosti 5 mikronů, aby se do bazénu nedostaly částičky železa. Voda přívodu vody musí být vyrobeny z neželezných materiálů.
- **Vstup do bazénové haly je nutný minimálně: ŠxV=?x?mm.**
- Povolené tolerance:
 - Šířka a délka hotových povrchů bazénu: 10 mm
 - Svislost stěn: 5 mm
 - Maximální rozdíl diagonální: 20 mm
 - Poloha uložení kladky : 10 mm



		PROJECT		Petynka Prague - CZ		VARIO POOL	
		PROJECT NUMBER		Pxxxxxx		THE REAL DEPTH INVESTMENT	
		DRAWN		DWE		Haarspil 3 1724 BG Oudkarspel The Netherlands	
		DATE		21-01-2025		tel. +31 - (0)226 - 333 000 fax +31 - (0)226 - 333 099 E-mail: info@variopool.nl	
		CHECKED		-		UNIT OF MEASURE mm	
		DATE				COPY FROM / RELATED TO -	
		NAME OF DRAWING		Hinged Boom - Pool Details		PROJECTION DRAWING AND MANUFACTURING STANDARDS ACCORDING TO ISO UNLESS SPECIFIED OTHERWISE	
		DRAWING NO.		GA-80		FORMAT A1	
						SCALE 1 : 100	
						ISSUE 0	
						PAGE 1/1	